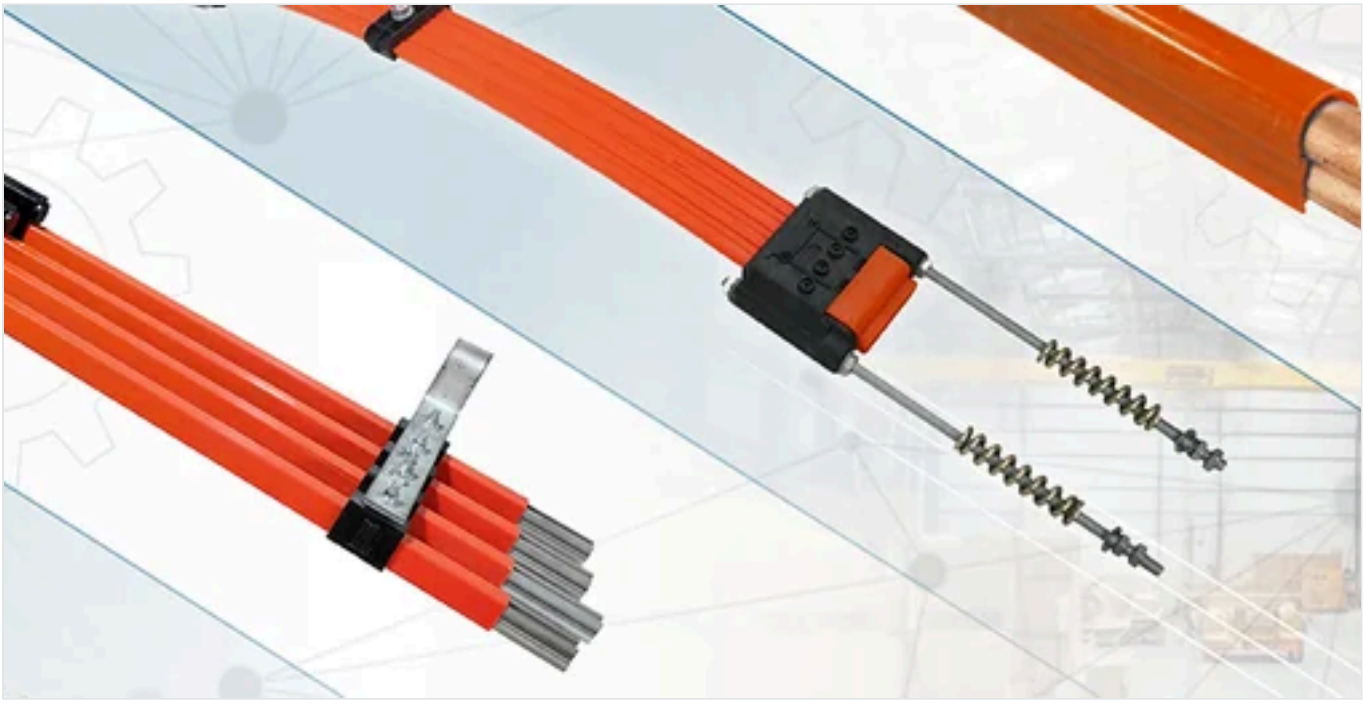
КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ · 2026

Троллейный шинопровод ROYWELL

Закрытая контактная линия для питания кранов и подвижного оборудования: секции по 4 м, от 4 до 7 медных проводников, болтовое или клеммное соединение.



35–240 А	4 м	IP24 / IP44	15–20 лет
номинальный ток	длина секции	степень защиты	срок службы

О системе

Троллейный шинопровод — защищённая система непрерывной подачи тока на подвижные потребители: мостовые и козловые краны, кран-балки, тельферы, конвейеры, автоматизированные склады и другое оборудование, движущееся по заданному маршруту.

Внутри самозатухающего ПВХ-корпуса находятся медные контактные шины повышенной токопроводимости. Напряжение передаётся на потребитель через пружинные медно-графитовые щётки подвижного токосъёмника, подключённого к кабелю. Перемещение токосъёмника вдоль линии обеспечивает водило, закреплённое на подвижном устройстве.

Где применяется

- Мостовые и козловые краны, кран-балки и тельферы.
- Конвейеры и производственные линии.
- Автоматизированные склады и погрузочно-разгрузочное оборудование.
- Подвижные двери, потолочные системы, сборочные и испытательные линии.



Общий вид линии: секции, подвесы, вводы питания и токосъёмник с водилом.

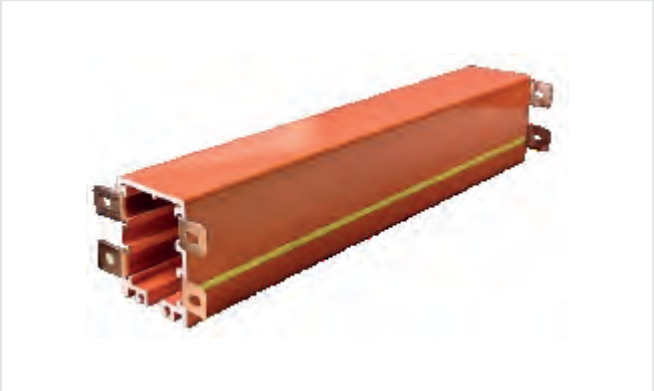
Основные элементы системы

Элемент	Назначение
Троллейные секции	Несущий ПВХ-корпус с медными проводниками, длина секции 4 м
Соединительные накладки и клеммы	Закрывают и соединяют шины на стыках секций
Ввод питания	Торцевой или линейный узел подключения питающего кабеля
Токосъёмник и водило	Снимают ток с шин и перемещаются вместе с краном
Подвесы и кронштейны	Крепят линию к подкрановой балке
Торцевые крышки	Закрывают свободные торцы линии

Конструкция и материалы

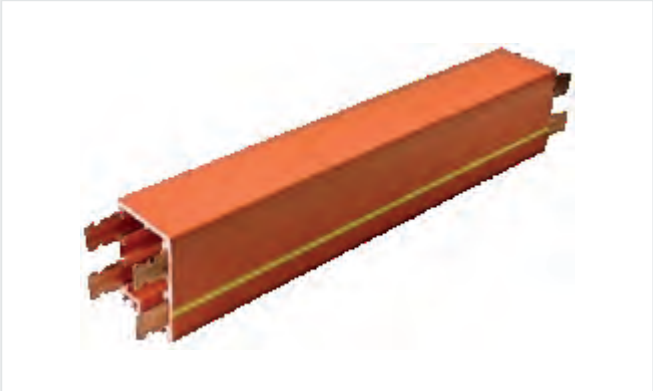
Тип соединения A

Болтовое соединение секций для токов **50–120 А**. Стык закрывается соединительной накладкой типа А.



Тип соединения B

Клеммное соединение секций для токов **140–240 А**. Стык закрывается накладкой типа В, шины соединяются клеммами.



Корпус	Самозатухающий ПВХ класса B1; три исполнения по температуре: стандартное –20…+70 °C, высокотемпературное –10…+115 °C, низкотемпературное –50…+80 °C
Проводники	Медь повышенной токопроводимости, от 4 до 7 шин (4P, 5P, 6P, 7P), встроены в ПВХ-корпус
Степень защиты	IP24 без дополнительного уплотнения; IP44 с уплотнительной лентой
Нейтральный проводник	Отмечен белой линией на корпусе
Длина секции	4 м
Ввод питания	Линейный или торцевой
Исполнения	Стандартное, радиусное (под заказ), с ремонтной зоной и указателем напряжения
Срок службы	15–20 лет, обслуживание практически не требуется

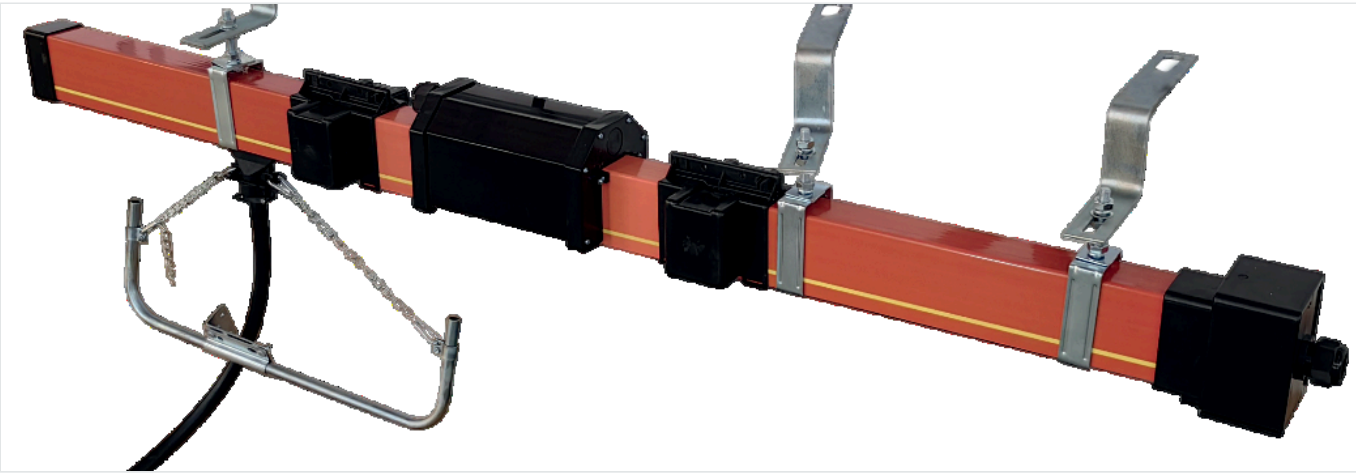
> Нейтральный проводник отмечен белой линией на корпусе — это упрощает монтаж и проверку подключения.

Секции 35–240 А

Длина корпуса одной секции — 4 метра. Секции типа А соединяются болтами, типа В — клеммами. Медные проводники встроены в прочный ПВХ-корпус.

Артикул	Наименование	Сечение, мм²	Ток, А	Вес, кг
Тип А · болтовое соединение				
HFP56A-4-10/50	Шинопровод 50 А · 4 м · тип А	10	50	8,64
HFP56A-4-12/65	Шинопровод 65 А · 4 м · тип А	12	65	8,92
HFP56A-4-15/80	Шинопровод 80 А · 4 м · тип А	15	80	9,20
HFP56A-4-20/100	Шинопровод 100 А · 4 м · тип А	20	100	9,72
Тип В · клеммное соединение				
HFP56B-4-35/140	Шинопровод 140 А · 4 м · тип В	35	140	11,80
HFP56B-4-50/170	Шинопровод 170 А · 4 м · тип В	50	170	13,00
HFP56B-4-70/210	Шинопровод 210 А · 4 м · тип В	70	210	15,40
HFP56B-4-80/240	Шинопровод 240 А · 4 м · тип В	80	240	16,64

Секции поставляются длиной 4 м. Раскрой под фактическую трассу, количество стыков и комплект соединителей согласуются при расчёте линии.



Соединители и торцевые крышки

Соединительные накладки закрывают стыки шин, клеммы объединяют секции на токах выше 120 А, торцевая крышка закрывает свободный конец линии.

Соединительные накладки

Наименование	Артикул	Вес, кг	Материал
Соединительная накладка, тип А	**56LJ-5**	0,10	ПВХ
Соединительная накладка, тип В	**56LJ-6**	0,16	ПВХ





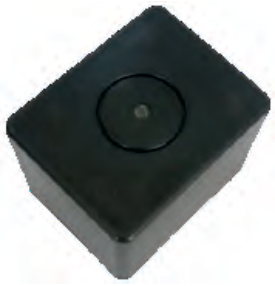
Соединительные клеммы

Наименование	Артикул	Вес, кг
Клемма на 140 А	**56JT-140A**	0,065
Клемма на 170 А	**56JT-170A**	0,076
Клемма на 210 А	**56JT-210A**	0,086
Клемма на 240 А	**56JT-240A**	0,095



Торцевая крышка

Наименование	Артикул	Вес, кг
Торцевая крышка	**56DM**	0,065



Торцевых крышек нужно одна при торцевом вводе питания и две — при линейном вводе. Накладка устанавливается на каждый стык секций.

Вводы питания

Питание подводится к торцу линии или в любую её точку на стыке секций. Тип ввода влияет на количество торцевых крышек.

Торцевой ввод

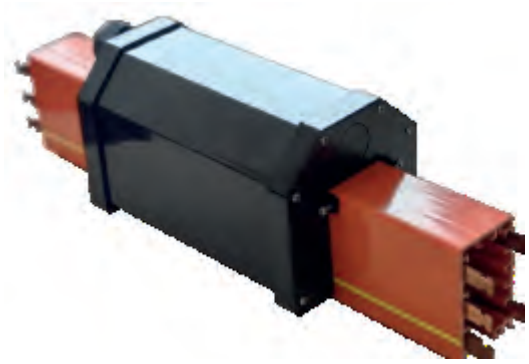
Устанавливается на любом конце линии, подходит для шинопроводов 35–240 А.



Наименование	Артикул	Вес, кг
Торцевой ввод питания	**56DG**	0,25

Линейный ввод

Ставится на стыке секций в любом месте линии; учитывайте номинальный ток шинопровода.



Наименование	Артикул	Вес, кг
Линейный ввод 50 А, тип А	56ZG-500-4/50A	1,70
Линейный ввод 65 А, тип А	56ZG-500-4/65A	1,73
Линейный ввод 80 А, тип А	56ZG-500-4/80A	1,76
Линейный ввод 100 А, тип А	56ZG-500-4/100A	1,80
Линейный ввод 120 А, тип А	56ZG-500-4/120A	1,83
Линейный ввод 140 А, тип В	56ZG-500-4/140A	1,86
Линейный ввод 170 А, тип В	56ZG-500-4/170A	1,90
Линейный ввод 210 А, тип В	56ZG-500-4/210A	1,93
Линейный ввод 240 А, тип В	56ZG-500-4/240A	1,96

> **Сколько торцевых крышек?** Одна — при торцевом вводе питания, две — при линейном вводе. Если линия питается с двух сторон, количество вводов и крышек согласуется отдельно.

Что влияет на выбор ввода

- Расположение питающего кабеля на объекте и удобство обслуживания.
- Ток линии: номинальный ток ввода должен соответствовать нагрузке.
- Сторона подвода и крайние точки трассы.
- Число питаемых ниток и потребителей на одной линии.

Токосъёмники и водила

Токосъёмник снимает ток с шин внутри корпуса; снаружи остаётся только поводок к потребителю. Исполнение выбирается по току линии.

Наименование	Артикул	Ток токосъёмника	Диапазон тока линии
Токосъёмник 4/40 А	**56JD-4/40**	40 А	40–120 А
Токосъёмник сдвоенный 4/60 А	**56JD-4/60**	60 А	120–170 А
Токосъёмник 4/80 А	**56JD-4/80**	80 А	140–240 А



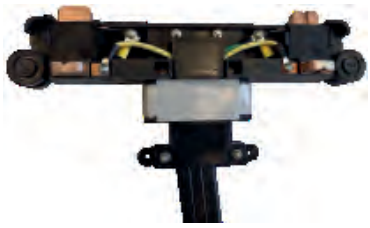
56JD-4/40

Одинарный токосъёмник для линии 40–120 А.



56JD-4/60

Сдвоенный токосъёмник для линии 120–170 А.



56JD-4/80

Токосъёмник для линии 140–240 А.

Медно-графитовая щётка

Расходный элемент токосъёмника: легко заменяется, совместим с моделями 56JD-4/40, 56JD-4/60 и 56JD-4/80.

Наименование	Артикул	Вес, кг
Графитовая щётка 5Р–7Р	**52TS-1**	0,04



Водила

Водило перемещает токосъёмник вдоль линии и удерживает его. Для токосъёмников 40 А и 60 А — 56BC/55, для 80 А — 56BC/53.

Наименование	Артикул	Вес, кг
Водило 40 А, 60 А	**56BC/55**	0,55
Водило 80 А	**56BC/53**	0,53



Подвесы, кронштейны, уплотнение

Линия крепится к подкрановой балке через приварные кронштейны и подвесы: фиксирующие удерживают начало и конец, скользящие распределяются по длине.

Наименование	Артикул	Вес, кг	Материал	Применение
Кронштейн приварной для крепления подвеса	**56DJ**	0,30	Сталь	Шаг установки 1,3 м
Подвес скользящий	**56DJ-1**	0,17	Сталь	Распределяются по длине линии
Подвес фиксирующий	**56DJ-2**	0,21	Сталь	Два на линию — в начале и конце
Уплотнительная лента (IP44)	**56FCT**	0,065	Резина	Вдвое больше длины линии



56DJ
Кронштейн приварной



56DJ-1
Подвес скользящий



56DJ-2
Подвес фиксирующий



56FCT
Уплотнительная лента

Правила крепления

- Кронштейны привариваются к подкрановой балке с шагом 1,3 м.
- Фиксирующие подвесы 56DJ-2 ставятся в начале и в конце линии — два на линию.
- Скользящие подвесы 56DJ-1 распределяются по длине и допускают продольное перемещение корпуса.
- Для исполнения IP44 применяется уплотнительная лента 56FCT — вдвое больше длины линии.

Подбор линии

Чтобы собрать комплект, нужны длина трассы, число питаемых ниток и ток нагрузки. Ниже — порядок расчёта, по которому мы собираем линию.

1. **Число секций.** Длина линии делится на 4 м; количество секций округляется в большую сторону. Крайние точки и раскрой согласуются по фактической трассе.
2. **Стыки.** Соединительная накладка — на каждый стык секций. Для типа B дополнительно соединительные клеммы 56JT по числу шин.
3. **Токосъёмник.** По току линии: 56JD-4/40 для 40–120 А, сдвоенный 56JD-4/60 для 120–170 А, 56JD-4/80 для 140–240 А. Ток линии и ток токосъёмника не приравниваются — исполнение проверяется по нагрузке.
4. **Ввод питания.** Торцевой 56DG на конце линии или линейный 56ZG-500 на стыке. От типа ввода зависит число торцевых крышек.
5. **Торцевые крышки.** Одна при торцевом вводе, две при линейном.
6. **Подвесы и кронштейны.** Кронштейны 56DJ с шагом 1,3 м; два фиксирующих подвеса 56DJ-2 на линию, скользящие 56DJ-1 — по длине.
7. **Уплотнение.** Для IP44 — лента 56FCT: две длины линии.

> **Пример.** Линия 24 м, один кран, одинарный токосъёмник, концевой ввод: 6 секций по 4 м; накладки на 5 стыков; торцевая крышка 1; ввод питания 1; токосъёмник 1 с водилом; кронштейны с шагом 1,3 м и два фиксирующих подвеса.

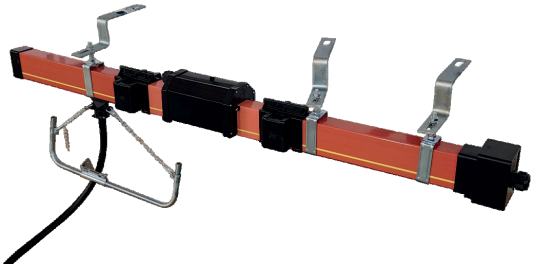
Что уточняем перед расчётом

- Трасса: длина, число ниток, крайние точки.
- Ток нагрузки и одновременность работы потребителей.
- Тип соединения: болтовой A или клеммный B.
- Исполнение корпуса по температуре и защите IP44.
- Место ввода питания и сторона линии.
- Крепление: готовые опоры или приварные кронштейны.

Монтаж

Монтаж линии требует подготовки крепёжных элементов и разметки мест крепления. Ниже — последовательность работ.

1. **Кронштейны.** Приварить кронштейны для крепления подвесов к подкрановой балке с шагом 1,3 м.
2. **Подвесы.** Прикрепить подвесы к кронштейнам. Фиксирующие подвесы (2 шт.) размещаются в начале и в конце шинопровода, скользящие распределяются по длине.
3. **Подготовка секций.** Для соединения типа А отогнуть медные жилы шинопровода во внешнюю сторону.
4. **Секции в подвесах.** Закрепить каждую секцию (4 м) в подвесах перед монтажом, предварительно примерив подвес на корпус.
5. **Стыковка.** Состыковать секции и соединить токопроводящие жилы болтами (тип А) или соединительными клеммами (тип В).
6. **Накладки.** Надеть соединительную накладку на каждый стык, чтобы закрыть места крепления жил.
7. **Токосъёмник.** Поместить токосъёмник внутри шинопровода и закрепить металлическую каретку цепочками.
8. **Ввод питания.** Смонтировать ввод и закрепить его крышку.
9. **Торцевые крышки.** Закрепить крышки на открытых концах шинопровода и проверить все соединения.



Смонтированная линия: корпус в подвесах, токосъёмник с поводком, соединительные накладки.

Комплектация и документы

Базовая комплектация

- Ввод питания (торцевой или линейный).
- Токосъёмник и водило.
- Соединительные накладки на стыки.
- Подвесы и кронштейны.
- Торцевые крышки.

Расширенная комплектация

- Светофор — указатель напряжения 56LED.
- Сдвоенный токосъёмник для тяжёлых режимов.
- Ремонтная зона 56JXD — изолирующая секция для обслуживания участка линии.
- Уплотнительная лента 56FCT для исполнения IP44.

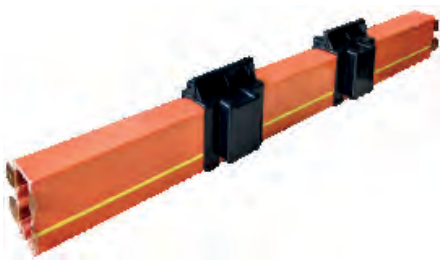
Ремонтная зона (изолирующая секция)

Позволяет отключить ток на участке линии, чтобы обслуживать один кран без остановки остальных потребителей на той же линии.

Наименование	Артикул	Вес, кг
Ремонтная зона 4/50 А, тип А	56JXD-50	3,00
Ремонтная зона 4/65 А, тип А	56JXD-65	3,05
Ремонтная зона 4/80 А, тип А	56JXD-80	3,20
Ремонтная зона 4/100 А, тип А	56JXD-100	3,25
Ремонтная зона 4/120 А, тип А	56JXD-120	3,30
Ремонтная зона 4/140 А, тип В	56JXD-140	3,40
Ремонтная зона 4/170 А, тип В	56JXD-170	3,50
Ремонтная зона 4/210 А, тип В	56JXD-210	3,60
Ремонтная зона 4/240 А, тип В	56JXD-240	3,70

Указатель напряжения

Наименование	Артикул	Вес, кг
Светофор (указатель напряжения)	56LED	0,28





Сертификат соответствия RU C-CN.АЖ49.В.04689/24. Документы на продукцию и паспорта предоставляем по запросу.

Расчёт и поставка линии

Соберём комплект линии по вашей трассе: пришлите длину, число питаемых ниток, ток нагрузки и условия участка. Рассчитаем состав, подготовим предложение и организуем поставку.

Офис

Санкт-Петербург, ш. Революции, 114Б, офис 111

Пн–Пт: 09:00–18:00

Связь

8 800 302-73-10
Бесплатно по России

zakaz@rolls-kran.ru

rolls-kran.ru

Склад в Санкт-Петербурге

Ленинградская обл., Всеволожский р-н, п. Романовка, ул. Инженерная, 19

Пн–Пт: 09:00–15:00

Склад в Москве

Москва, Лианозовский проезд, д. 6

+7 (499) 490-70-20

Пн–Пт: 09:00–15:00

Нужен расчёт троллейной линии?

Пришлите параметры трассы — подготовим комплект и предложение.

8 800 302-73-10

Почему ROLLSKRAN

- Подбор линии и расчёт комплекта под конкретный кран.
- Поставка со складов в Санкт-Петербурге и Москве.
- Монтаж и сервис по всей России.
- Собственное производство кранового оборудования.