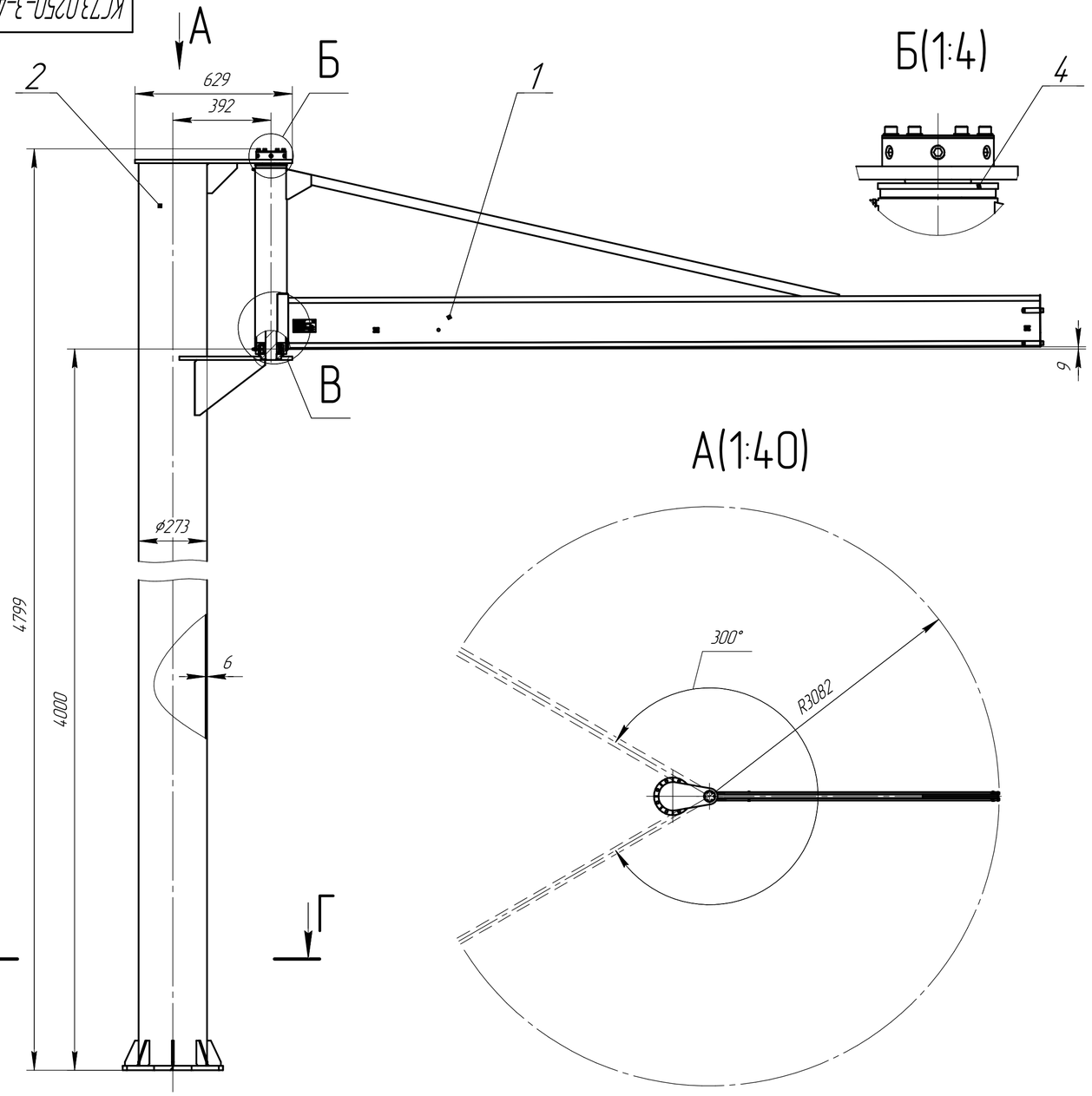
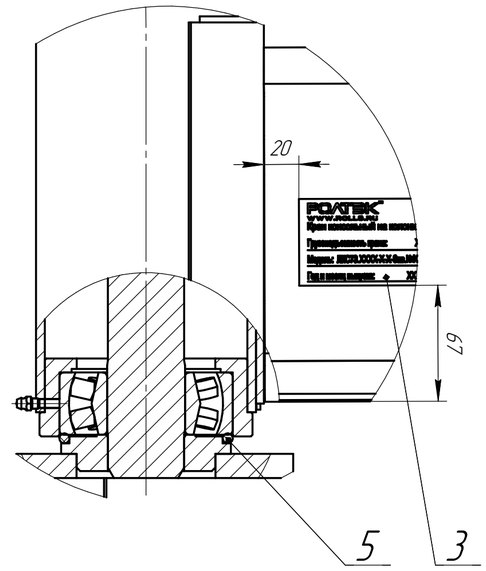
КС73.0250-3-4.00.00.000 СБ



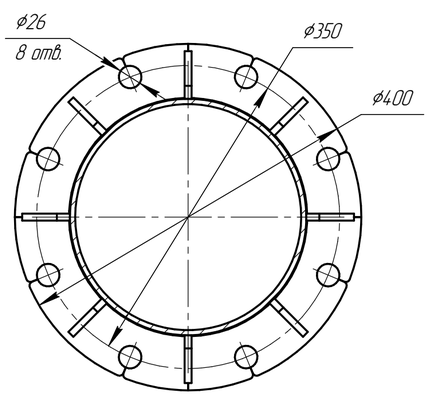
Б(1:4)

А(1:40)

В(1:2,5)



Г–Г(1:5)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, ± T14/2.
2 Размеры для справок.
3 поз. 4, 5– упаковать в КС71.0250.00.040КВ.
4 Поз. 3 (КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ– Шильда) – наклеить перед упаковкой.
5 Техпроцесс произвести в автоматизированной системе "Линкор" в соответствии с КС73.0250–3–4.00.00.000 КВ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
		1	КС71.0250–3–0.01.00.000	Стрела	1	
		2	КС73.0250–3–4.01.01.000	Колонна	1	
				Детали		
		3	КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ	Шильда	1	
		4	КС71.0250–4–0.00.00.002	Пыльник	1	040КВ
				Стандартные изделия		
		5		Кольцо 090–100–58 ГОСТ 9833–73	1	040КВ

КС73.0250–3–4.00.00.000 КВ

Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
КС71.0250.00.040КВ	Комплект метизов	1	
КС71.0250–3–0.01.00.000	Стрела	1	
КС73.0250–3–4.01.01.000	Колонна	1	
КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ	Шильда	1	
ЛКС7Х.ХХХХ–Х–ХПС	Паспорт	1	
ЛКС7Х.ХХХХ–Х–ХРЭ	Руководство по эксплуатации	1	

КС73.0250–3–4.00.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кириченко		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Кириченко		

Кран консольный на колонне
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	322	1:15
Лист	Листов 1	

РОЛТЭК

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2