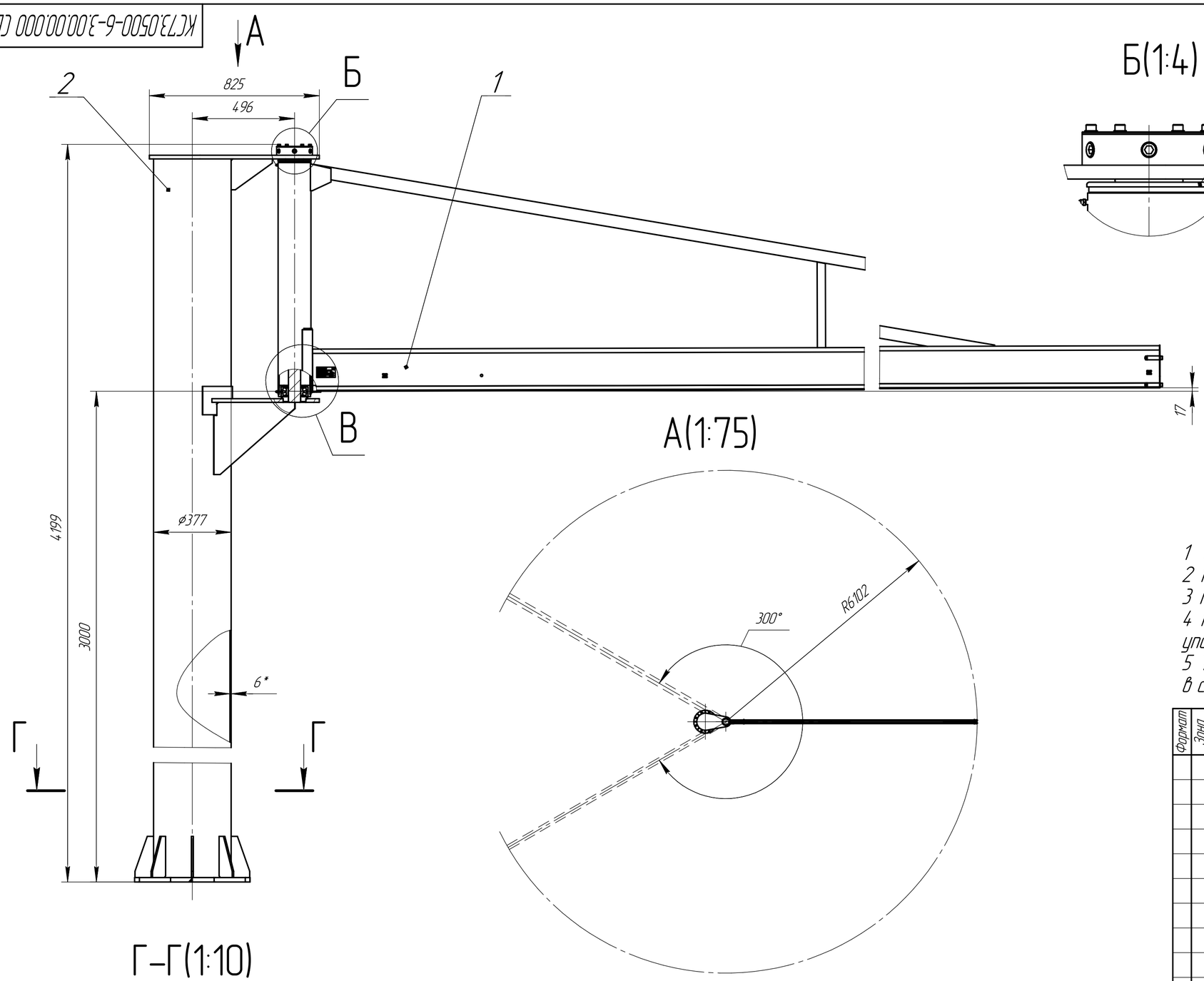
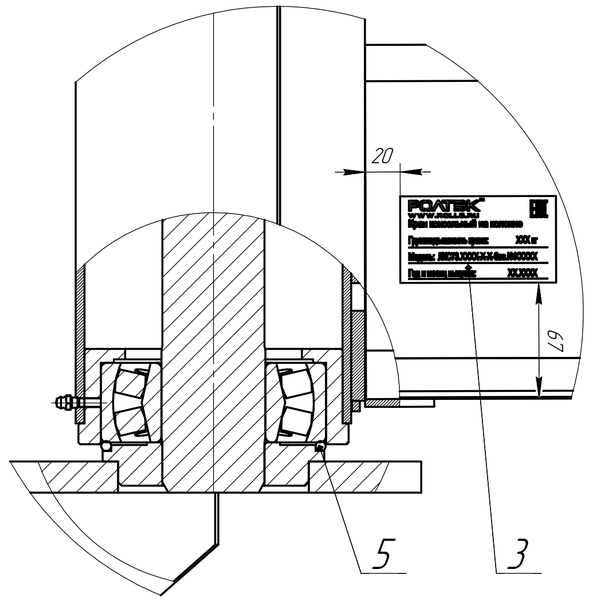
КС73.0500-6-3.00.00.000 СБ




Б(1:4)



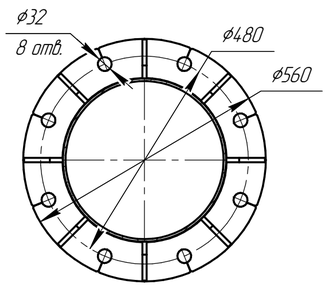

В(1:2,5)




А(1:75)




Г–Г(1:10)




1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, ± T14/2.
2 Размеры для справок.
3 поз. 4, 5– упаковать в КС71.0500.00.040КВ.
4 Поз. 3 (КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ– Шильда) – наклеить перед упаковкой.
5 Техпроцесс произвести в автоматизированной системе "Линкор" в соответствии с КС73.0500–6–3.00.00.000 КВ.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | | | |
| | | 1 | КС71.0500–6–0.01.00.000 | Стрела | 1 | |
| | | 2 | КС73.0500–6–3.01.01.000 | Колонна | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | | | |
| | | 3 | КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ | Шильда | 1 | |
| | | 4 | КС71.0500–6–0.01.00.002 | Пыльник | 1 | 040КВ |
| | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | | |
| | | 5 | | Кольцо 120-130-58 ГОСТ 9833-73 | 1 | 040КВ |

## КС73.0500–6–3.00.00.000 КВ

| Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание |
|---|---|---|---|
| КС71.0500.00.040КВ | Комплект метизов | 1 | |
| КС71.0500–6–0.01.00.000 | Стрела | 1 | |
| КС73.0500–6–3.01.01.000 | Колонна | 1 | |
| КС7Х.ХХХХ–Х–Х–ХХХХХ | Шильда | 1 | |
| ЛКС7Х.ХХХХ–Х–ХПС | Паспорт | 1 | |
| ЛКС7Х.ХХХХ–Х–ХРЭ | Руководство по эксплуатации | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Кириченко | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | Кириченко | | |

КС73.0500–6–3.00.00.000 СБ

Кран консольный на колонне
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 533 | 1:15 |
| Лист | Листов 1 | |

РОЛТЭК

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А2